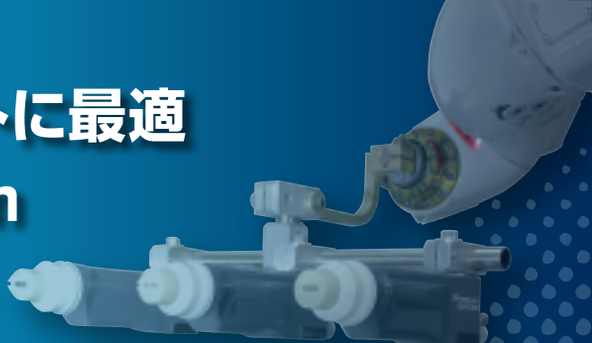
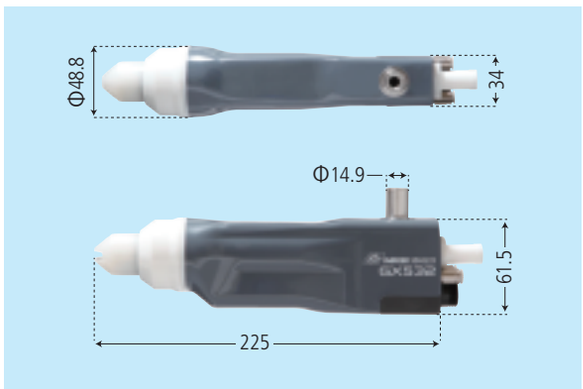
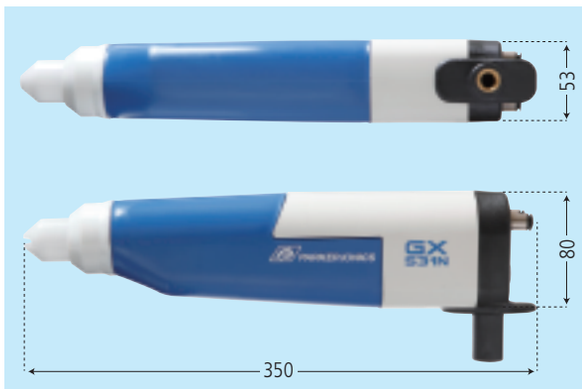
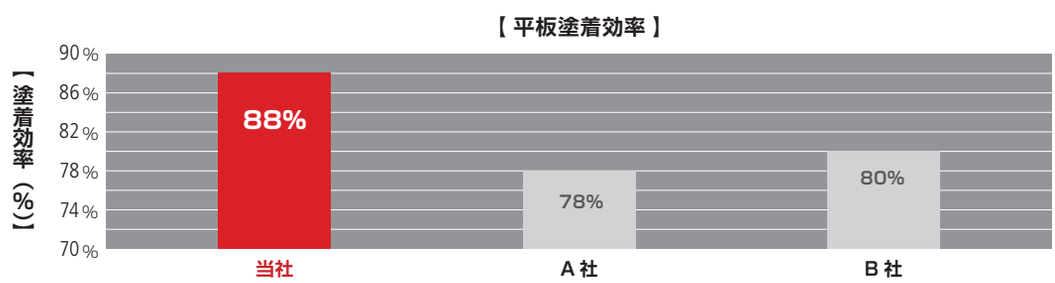
小型で粉体塗装ロボットに最適
ガン長さ 225mm
（従来比 40%レス）



GX532、GX531 比較表

	GX532	GX531
外形寸法 （T型ノズル装着時）		
荷電方式、極性	コロナ荷電方式、負極	
高電圧印加方式	ビルドインソース方式（ガン本体内部で高電圧を発生）	
ガン印加電圧	最大 −100 kV	
ガンケーブル印加電圧	最大　24V（実効値）	
短絡電流	100μA（限流電流：60μA）	
重量本体	465g（ガンヘッド、塗料パイプ除く）	750g（ガンヘッド、塗料パイプ除く）
塗着効率		
標準販売価格		

● ご使用の際は、必ず取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。　● 本カタログ掲載商品の仕様は予告なく変更することがあります。

日本パーカライジング株式会社
プラント事業部　アイオニクス部

アイオニクス部　〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-5008　FAX. 047-434-3732

東日本営業・実験センター　〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-3745　FAX. 047-434-3732

西日本営業　〒564-0052 大阪府吹田市広芝町 11-41
TEL. 06-6386-3584　FAX. 06-6386-3340

西日本営業（中京事業部駐在）〒467-0855 名古屋市瑞穂区桃園町4-18
TEL. 052-388-7013　FAX. 052-824-1803

海外営業　〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-5061　FAX. 047-434-3732

当社では静電粉体塗装に関する各種設備の設計施工も行っていますのでご相談ください。アフターサービスは各営業所が承ります。

1411500EX